

P51

PRIMER PU 5:1 ALTO SÓLIDOS PPG

Descrição do Produto

Primer poliuretano, cinza claro, com alto teor de sólidos.

Possui ótimo poder de enchimento, rápida secagem e fácil lixamento, indicado para reparação de superfícies metálicas e fibra de vidro, proporcionando excelente aderência e isolamento.

Composição Básica

Resinas alquídicas, acrílicas, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
P51.04	0,900 litros	0,750 litros

Produtos Relacionados

END010 – Endurecedor médio

DIL010 - Diluente médio

PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante

PPG-6402 – Promotor de aderência para Plásticos

Processos

	Primer Enchimento	Primer Surface
 Proporção de Mistura em Volume:	P51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: 0,5 parte	P51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: 1 parte
 Vida útil da mistura a 25°C:	30 a 45 minutos	
 Viscosidade de aplicação a 25°C:	40 a 50 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 20 a 25 segundos CF4 (Surface).	



Pistola:

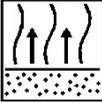
Pistola HVLP

Bico 1,6 a 2.0 mm:
Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI



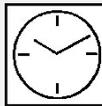
Número de Demãos:

2 - 3 passadas simples



Tempo de Evaporação:

5 - 10 minutos entre passadas
15 minutos antes de secar à estufa



Secagem:

Ao ar a 25°C:

Surface: 1:30 a 2 horas
Enchimento: 2 a 3 horas

Estufa a 60°C:

20 a 30 minutos

Infravermelho:

Ondas Curtas: 15 – 20 min
Ondas Longas: 20 – 30 min



Lixamento a úmido ou a seco:

Recomenda-se realizar lixamento a seco, conforme passos a seguir:

Utilizar a seguinte sequência de lixamento: P320 – P400 – P600

- 1° Aplicar controle de lixamento em cada passo para auxiliar o lixamento do primer.
- 2° Utilizar o taco e folha grão 320 para taquear o primer utilizando movimentos orientados.
- 3° Utilizar a lixadeira com disco grão P320 + suporte macio, para eliminar riscos.
- 4° Utilizar a lixadeira com disco grão P400 + suporte macio para remover os riscos da etapa anterior.
- 5° Utilizar esponja de grão P600 para nivelar os cantos e/ou quinas.
- 6° Utilizar a lixadeira + suporte macio com disco grão 600 para finalizar o acabamento do primer.

Rendimento Teórico:

6 a 9 m²/l para uma espessura de filme seco entre 30 e 40 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos

Notas Gerais do Método de Aplicação

Substrato e Reparação

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada, desengraxada e tratada com wash primer WP21, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando a aplicação for feita sobre alumínio ou aço galvanizado.

Outros substratos

Lixar e limpar bem os acabamentos antigos em boas condições, como lacas nitrocelulósicas e acrílicas, esmaltes sintéticos e poliésteres, antes de se aplicar o primer.

O P51 pode ser aplicado a diversos substratos seguindo recomendações abaixo:

Substrato	Preparação	Limpeza	Pré Tratamento
Chapa nua metálica	Lixar com P180 – P220	Desengraxar com C850-0900	Aplicar Wash primer WP21
Alumínio	Lixar com P180 – P220	Desengraxar com C850-0900	Aplicar Wash primer WP21
Massa Poliéster	Lixar com P80- P180- P320	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Acabamentos antigos	Lixar com P320-P400	Desengraxar com C850-0900	Não aplicável
Plásticos	Scotch brite ultrafina	Água e sabão + PPG103	Aplicar Promotor p/ Plástico PPG 6402 + PPG814 aditivo flexibilizante

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu

CEP 13180-900

Sumaré - SP

Brasil

RESUMO DO BOLETIM TECNICO

P51 - PRIMER PU 5:1 ALTO SÓLIDOS PPG

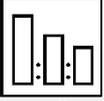
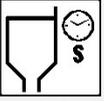
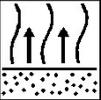
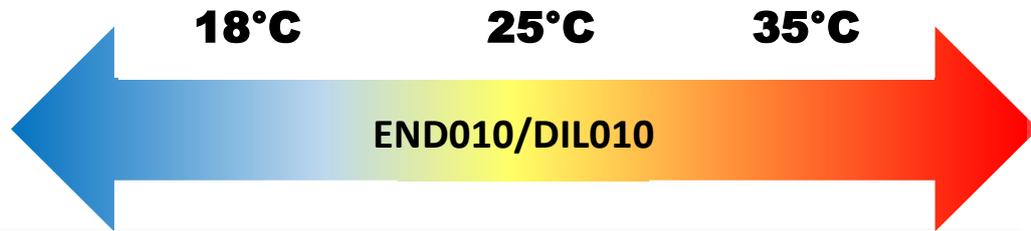
Processos	
 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>Primer Enchimento P51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: 0,5 parte</p> <p>Primer Surface P51: 5 partes END010: 1 parte DIL010: 1 parte</p>
 <p>Vida útil da mistura a 25°C:</p>	<p>25°C 30 a 45 minutos</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>40 a 50 segundos no Copo FORD 4 (Enchimento) 20 a 25 segundos CF4 (Surface).</p>
 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI</p>
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 - 3 passadas simples</p>
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 - 10 minutos entre passadas 15 minutos antes de secar à estufa</p>
 <p>Secagem:</p>	<p>Ao ar a 25°C: Surface: 1:30 a 2 horas Enchimento: 2 a 3 horas</p> <p>Estufa a 60°C: 20 a 30 minutos</p>
<p>Rendimento Teórico:</p>	<p>6 a 9 m²/l para uma espessura de filme seco entre 30 e 40 microns.</p> <p>Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos</p>

TABELA DE PESAGEM
P51 - PRIMER PU 5:1 ALTO SÓLIDOS PPG (Enchimento)

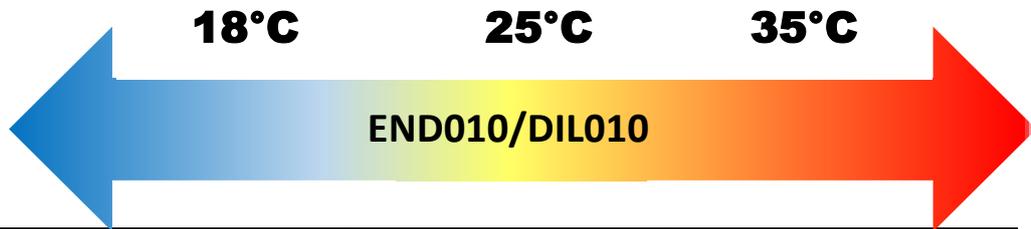


Quantidade	P51	Endurecedor	Diluyente*
50ml	56,9	7,7	3,4
100ml	113,8	15,4	6,8
150ml	170,8	23,1	10,3
200ml	227,7	30,8	13,7
250ml	284,6	38,5	17,1
300ml	341,5	46,2	20,5
350ml	398,5	53,8	24,0
400ml	455,4	61,5	27,4
450ml	512,3	69,2	30,8
500ml	569,2	76,9	34,2
550ml	626,2	84,6	37,7
600ml	683,1	92,3	41,1
650ml	740,0	100,0	44,5
700ml	796,9	107,7	47,9
750ml	853,8	115,4	51,3
800ml	910,8	123,1	54,8
850ml	967,7	130,8	58,2
900ml	1024,6	138,5	61,6
950ml	1081,5	146,2	65,0
1000ml	1138,5	153,8	68,5

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 5:1:0,5

TABELA DE PESAGEM
P51 - PRIMER PU 5:1 ALTO SÓLIDOS PPG (Surface)



Quantidade	P51	Endurecedor	Diluyente*
50ml	52,9	7,1	6,4
100ml	105,7	14,3	12,7
150ml	158,6	21,4	19,1
200ml	211,4	28,6	25,4
250ml	264,3	35,7	31,8
300ml	317,1	42,9	38,1
350ml	370,0	50,0	44,5
400ml	422,9	57,1	50,9
450ml	475,7	64,3	57,2
500ml	528,6	71,4	63,6
550ml	581,4	78,6	69,9
600ml	634,3	85,7	76,3
650ml	687,1	92,9	82,6
700ml	740,0	100,0	89,0
750ml	792,9	107,1	95,4
800ml	845,7	114,3	101,7
850ml	898,6	121,4	108,1
900ml	951,4	128,6	114,4
950ml	1004,3	135,7	120,8
1000ml	1057,1	142,9	127,1

* Referencia Paintmanager END010/DIL010

Proporção de mistura: 5:1:1