

ANTICORROSIVO EPÓXICO EPM-750

DESCRIPCIÓN

EPM-750 epóxico poliamida de dos componentes que forman un revestimiento resistente e inhibidor de la corrosión. La película de pintura lograda es resistente a la abrasión y a químicos diluidos otorgando una buena protección al acero en ambientes industriales.

USOS

Como primera capa de uso general de acuerdo a especificaciones.

Puede ser aplicado sobre acero limpio que será usado en:

- Equipos de minería.
- Estructuras de edificios.
- Maquinaria agrícola.
- Plantas de celulosa y papel.
- Estructuras metálicas de puertos e infraestructura en general.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas, aceites y otras contaminaciones.

Excelentes resultados se obtendrán con aceros preparados con limpieza con chorro abrasivo donde se haya removido total o parcialmente la chapa de laminación de los aceros nuevos y con limpieza manual motriz dependerá del nivel de eficiencia logrado en ésta. También puede aplicarse directamente sobre acero nuevo sin tratamiento, previo desengrase y/o lijado de la superficie mediante métodos manuales. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

APLICACIÓN Y CONDICIONES DE CURADO

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar el primer y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia.

Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea. Agregar diluyente solo si el equipo de aplicación así lo requiera, filtrar el producto con una malla N° 60 Sieve antes de aplicar. La aplicación debe efectuarse en capas homogéneas, traslapando las pasadas y cruzando las manos.



SEGURIDAD

Los productos epóxicos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingesta, inhalación o contacto permanente. Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. La vida útil del producto se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan los 25°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Rojo óxido, Amarillo ocre y Gris
TERMINACIÓN	Mate
COMPONENTES	2
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA	4A : 1B
VOLUMEN DE SÓLIDOS	50 ± 2%
RENDIMIENTO TEÓRICO (A 1 MILS)	75m ² / galón
SÓLIDOS EN PESO	67.27 ± 2%
PESO ESPECÍFICO	1.30 gr/cm ³
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	100°C máximo

DATOS DE APLICACIÓN

MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha, rodillo, pistola aerográfica, airless
DILUYENTE	DTE-001
POT LIFE	8 horas
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	5 a 30°C
ESPESOR SECO (RECOMENDADO)	50 micras
TIEMPO DE SECADO (20°C):	
SECADO TACTO	60 minutos
SECADO DURO	10 horas
CURADO FINAL	6-7 días
REPINTADO MÍNIMO	2 horas
REPINTADO	24 horas